

産業廃棄物処理場やリサイクル工場では、粉塵や夏場の暑さ対策や臭いで悩んでいる方も多くいます。

ミストシステムを導入する事で解決できるかもしれません。

多くのミストでは、濡れすぎてしまったり、導入のコストが高すぎたりなどで、導入してこなかったとよく声を聞きます。

少量のノズルからご提案できますので、お客様のご要望に沿ったご提案が可能です。

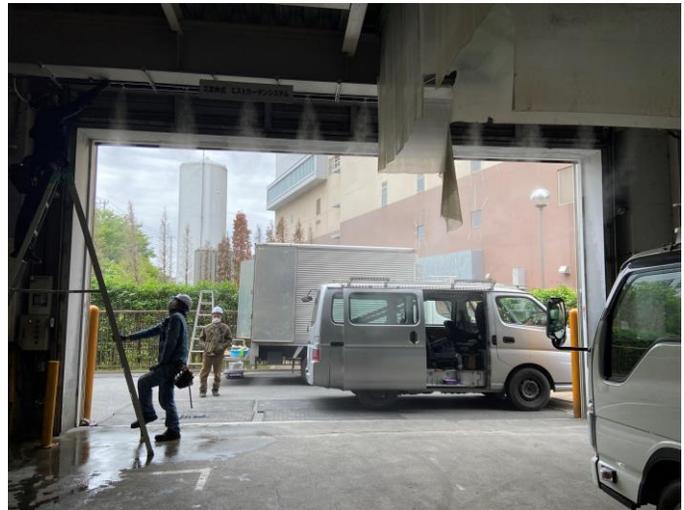
POINT !!

冷却

平均3~5℃の冷却力

粉塵対策

臭い対策



- 液だれやノズルつまりも実証テスト済でメンテナンス要らず
※水質や等により異なります。フィルターや軟水器もご提案できます

- 100種以上のミストノズルから最適なミストノズルを選定しご提案いたします。